

## Política de Calidad (e Inocuidad Alimentaria)

Gerencia de ONDUCART, S.A. organización cuya actividad es la fabricación de plancha, accesorios, envases y embalajes de cartón ondulado impresos y sin imprimir, expresa, con la siguiente declaración, su Política y sus objetivos de Calidad e Inocuidad Alimentaria.

- ◆ El objetivo principal de los Sistemas de Gestión de Calidad y del Sistema de Inocuidad Alimentaria es garantizar la calidad de nuestros productos de manera que satisfagan las necesidades de nuestros Clientes, y sean conformes con las especificaciones aplicables, incluidas las de tipo legal y reglamentarias, y se alineen con la dirección estratégica de la compañía.
- ◆ La implantación de estos sistemas basados en la norma internacional ISO 9001 y el protocolo BRC-IOP conlleva una mayor eficiencia en el funcionamiento de Onducart, S.A. así como la disminución de las no conformidades internas y de las reclamaciones de nuestros clientes, aumentando por tanto la satisfacción de los mismos.
- ◆ Para conseguir la mejora continua, Gerencia de Onducart, S.A. fija una serie de objetivos de carácter cuantitativo que son revisados de forma periódica, dentro de la estrategia de empresa basada en el análisis del riesgo y la gestión de oportunidades.
- ◆ La obtención de unos niveles de Calidad e Inocuidad adecuados, requiere del conocimiento, del compromiso y de la participación de todo el personal de Onducart, S.A. y se consigue con la adecuada aplicación del Manual de Calidad y del Manual APPCC, de los Procedimientos y de las Instrucciones, elaboradas dentro del marco documentado de dichos sistemas.
- ◆ Una preocupación permanente de la Gerencia de Onducart, S.A. es la formación, capacitación y toma de conciencia del personal, la verificación del cumplimiento de las disposiciones establecidas y la actualización del Manual y procedimientos para adecuarlos a la consecución de los objetivos previstos.
- ◆ Gerencia de Onducart, S.A. delega en el Responsable de Gestión de Calidad la autoridad de la Calidad y la Inocuidad Alimentarias de nuestros productos con el objetivo de asegurar que los sistemas implantados cumple con los requisitos establecidos en la referentes indicados, e informar del funcionamiento del mismo para poder tomar las medidas oportunas tendentes a la mejora continua del Sistema.



David Ferreres Comella  
Gerente